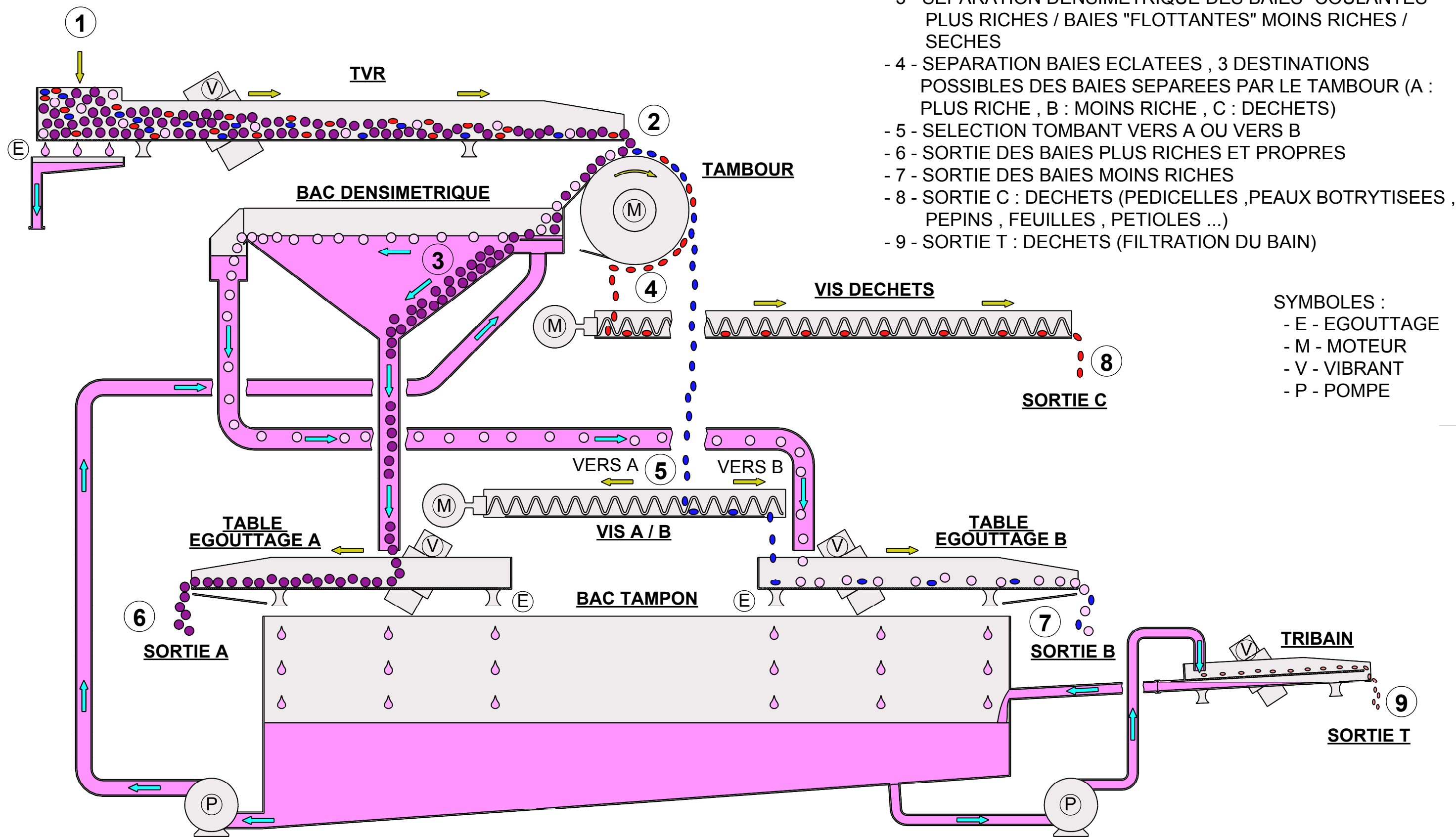


TRIBAIE 0520 L

SCHEMA DE PRINCIPE



- 1 - ARRIVEE VENDANGE EGRAPPEE OU RECOLTE MACHINE
- 2 - TAMBOUR DE SEPARATION BAIES ENTIERES / BAIES ECLATEES / BOTRYTISEES
- 3 - SEPARATION DENSIMETRIQUE DES BAIES "COULANTES" PLUS RICHES / BAIES "FLOTTANTES" MOINS RICHES / SECHES
- 4 - SEPARATION BAIES ECLATEES , 3 DESTINATIONS POSSIBLES DES BAIES SEPARÉES PAR LE TAMBOUR (A : PLUS RICHE , B : MOINS RICHE , C : DECHETS)
- 5 - SELECTION TOMBANT VERS A OU VERS B
- 6 - SORTIE DES BAIES PLUS RICHES ET PROPRES
- 7 - SORTIE DES BAIES MOINS RICHES
- 8 - SORTIE C : DECHETS (PEDICELLES ,PEAUX BOTRYTISEES , PEPINS , FEUILLES , PETIOLES ...)
- 9 - SORTIE T : DECHETS (FILTRATION DU BAIN)

SYMBLES :

- E - EGOUTTAGE
- M - MOTEUR
- V - VIBRANT
- P - POMPE

AMOS
INDUSTRIE

AMOS INDUSTRIE - BP 50150 - 21203 Beaune
Tél: 03.80.22.91.65 - Fax: 03.80.22.63.54

STL0520SF-80EA

Dessiné par :
Laurent PINTO